

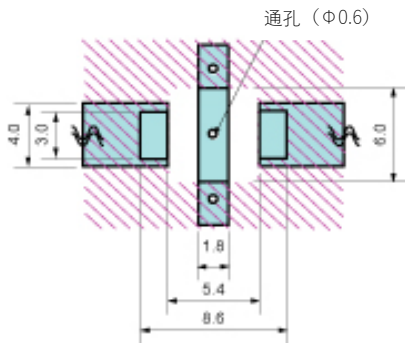
使用上的注意事项

■焊接（回流焊接专用，不适用于波峰焊接。）

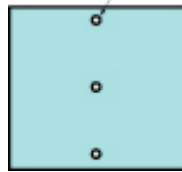
1. 基本设计

推荐焊盘型号(单位:mm)

贴装面



背面 与贴装面接地连接



单位:mm

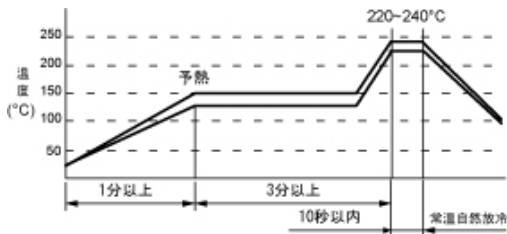
铜箔: 35μm

阻焊剂

2. 焊接上的一般注意事项

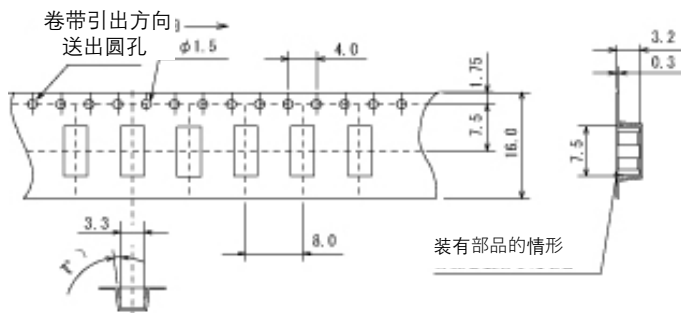
TNH系列只限于回流焊接。有关焊接请参见右图焊接温度曲线。
加热过度有可能熔解内部接合的焊锡，造成短路、开路。

回流焊接的推荐条件



■卷带

卷带尺寸(卷带材质:塑料) 单位:mm



■包装数量

型号	包装数量
卷带	1,000个 / 卷