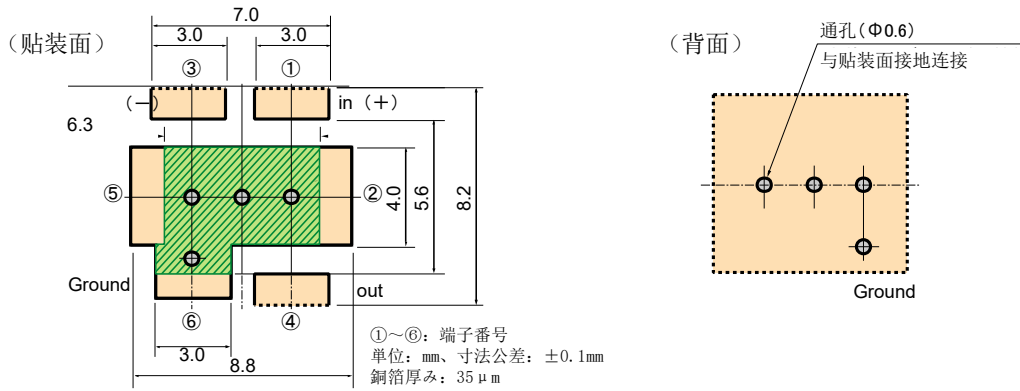


使用上的注意事项

■焊接（专用于回流焊接）

1. 基本设计

推荐P.C.B. 布局图（请使用双面P.C.B.基板）（单位:mm）



焊接注意事项

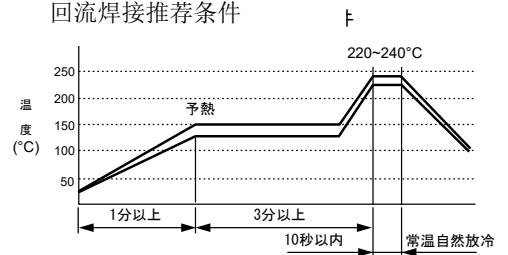
在印刷电路板上焊接时，请注意以下几点。

- (1) 每个端子都要使用，接地尽可能大。
(接地的方法可能直接影响产品性能的有效发挥。)
- (2) 布线时应避免电源侧接地端（端子③）、电路侧接地端（端子②, ⑤, ⑥）与其他部分连接。部分不要接触到。

2. 焊接上的一般注意事项（回流焊接专用）

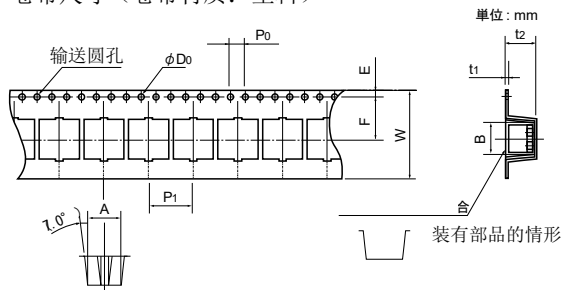
有关焊接请参见右图的焊接曲线。
此部品适用于无铅焊接。

回流焊接推荐条件

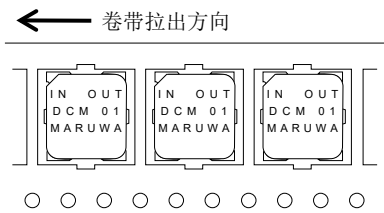


■卷带

卷带尺寸（卷带材质：塑料）



产品插入方向



型号	A	B	W	F	E	P1	P0	D0	t1	t2
DCM	8.7 ± 0.1	8.7 ± 0.1	24.0 ± 0.3	11.5 ± 0.1	1.75 ± 0.1	12.0 ± 0.1	4.0 ± 0.1	$\Phi 1.5 + 0.1, -0$	0.6max.	8.0max.

■包装数量

类型	包装数量
卷	500个 / 卷